

会议平板具备高画质，协作型强等诸多优势，已经逐渐成为商务市场的主流。不久之前皓丽推出了全新的M5系列智能会议平板，新品以用户体验为中心，致力于更全面深入地提升企业工作效率。

皓丽M5系列智能会议平板共有65英寸、75英寸、86英寸三种规格，满足不同会议场景的应用需求。我们拿到的是75英寸这一款，接下来就带大家体验一下。

01本地协作功能体验：简单便捷，高效书写

无线投屏：支持多种投屏方式

首先为大家带来投屏功能的体验，皓丽M5会议平板支持同屏器同屏、DLNA同屏、NFC投屏等多种投屏方式，不同设备的画面都能快速展示到大屏幕上，从而提高会议效率。



轻按传屏器即可投屏

皓丽M5会议平板配置了无线传屏器，首先将传屏器与会议平板进行配对，然后插入笔记本电脑点击即可完成投屏。在实际应用中我认为这种方式更为简单，同时连接十分稳定，真正做到了秒速投屏，有效提高了会议效率。



飞享功能，支持文件快传

皓丽M5会议平板还支持NFC投屏，支持NFC的安卓手机只要轻触NFC区域即可快速将画面展示到大屏幕上。本机同时新增了飞享功能，通过微信扫一扫即可将文件传输至会议平板，然后直接展示即可，以上种种这些或许就是对智能商务的完美诠释。

电子白板：媲美纸质般书写体验

皓丽M5会议平板标配电子白板，支持20点触控、20步撤回以及粗细笔识别等功能。在评测中我感觉屏幕反应灵敏，书写非常顺滑，效果完全可以媲美传统纸上书写。

它还支持两点缩放、多点移动以及手背擦出，同时在开启笔锋书写后，本机还可以深度模拟软笔写字效果，写出来的字迹也更为清秀，开会时你的任何创意都能第一时间跃然纸上。



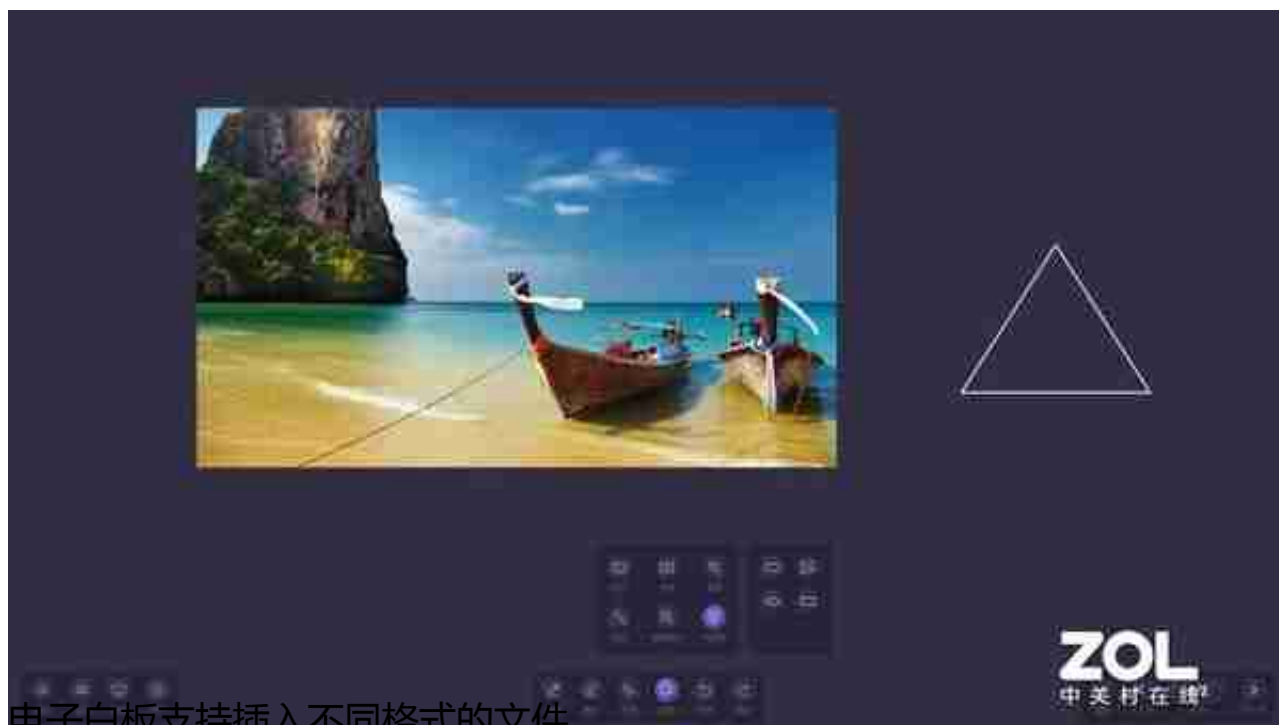
支持两点缩放、多点移动以及手背擦除

在书写时，我还可以对笔的两端设定不同颜色，笔尖书写、笔头标记，即使书写再多的内容也不会混淆。



圈定关键词点击搜索，快速实现信息共享

皓丽M5还新增了笔迹识别功能，可以自动识别潦草的字迹并转化为工整字体，对于我这种写字不好人，这个功能真的非常友好。在开会时我们也不用为了美观而降低书写速度，无形中这再一次提升了会议效率。



电子白板支持插入不同格式的文件



皓丽M5配置的智能笔

轻点智能笔后端即可开启批注模式，直接对PPT、图片上的内容进行修改批注，简单高效。长按后端则会打开聚光灯，突出显示重点内容，确保与会成员思路统一，让交流更有效率。



长按开启聚光灯，确保思路统一



触碰NFC区域即可唤醒电子白板

纵观目前的会议平板市场，虽然几乎每款产品都会配备书写笔，但他们的功能还只是停留在传统的“书写”上。皓丽作为首家智能笔研发品牌，为用户带来了全新的体验，皓丽智能笔所搭载的智能飞鼠、语音操控以及聚光灯等功能可以显著提升协作效率，同时让会议方式更为多样化，在评测中表现足够惊艳。作为行业领导者，皓丽也再一次用创新推动了行业发展。

除了出色的性能，皓丽硬件还首次采取了全包销的方式，包括智能笔、同屏器以及支架等周边硬件都不需要用户额外购买，既节约了大家的成本，也减少了购物流程，我感受到了皓丽对消费者的满满诚意。

02远程会议协作：让远隔千里的伙伴来到身边

皓丽M5会议平板还可以实现高效快捷的远程会议。首先它的硬件设备实现了全面升级，1300w像素摄像头能将会议室画面真实传递给对方，拉近彼此间的距离；8路阵列麦克风拾音距离达到8米，搭配智能AI算法能够有效消除噪声与回音，即使环境嘈杂，大家也能正常交流。



精准拾音，每一个字都能听清

8路阵列麦克风也确保了拾音性能，开会时我说的每一个字都能清晰传递给对面。为了验证真实性，我也特意测试了它的拾音距离，确实如皓丽所言，能够达到8米左右，我即使坐在会议室最远端，对方也能轻松听清，所以这款产品应用在大型会议室也完全可以。

值得一提还有它的声音效果，皓丽M5采用了立体音双喇叭设计，声音清澈细腻，同时还能呈现出立体音效，为我们带来更为沉浸的会议体验。



系统内置多个实用小工具



线上预约，方便快捷



画面效果实拍



画面效果实拍



造型简约时尚，轻松融入会议环境



前置TypeC及USB接口



皓丽M5会议平板也做到了极致轻薄，整机厚度只有41.7mm，触摸框厚度也仅有20.3mm，带来了更为沉浸的视觉体验。机器表面采用硼砂氧化工艺，看起来更为优雅柔和。背后的ops接口采用包覆式设计，看起来更为美观。

皓丽还贴心的设计了前置TypeC、USB接口，TypeC支持DP视频信号、触摸信号、多媒体文件传输；USB则可以实现15w双向充电，细节设计彰显人性化。

05评测总结：全新旗舰，做行业引领者

以上就是我对皓丽M5会议平板的体验，不难看出这款产品做到了尽善尽美，无论硬件配置、功能设计还是协作性都达到了行业旗舰水准。尤其是它创新的配置了智能笔，同时添加了智慧搜索、NFC投屏、语音操控等新功能，从技术及创新角度来说，皓丽再次巩固了行业领导地位。