

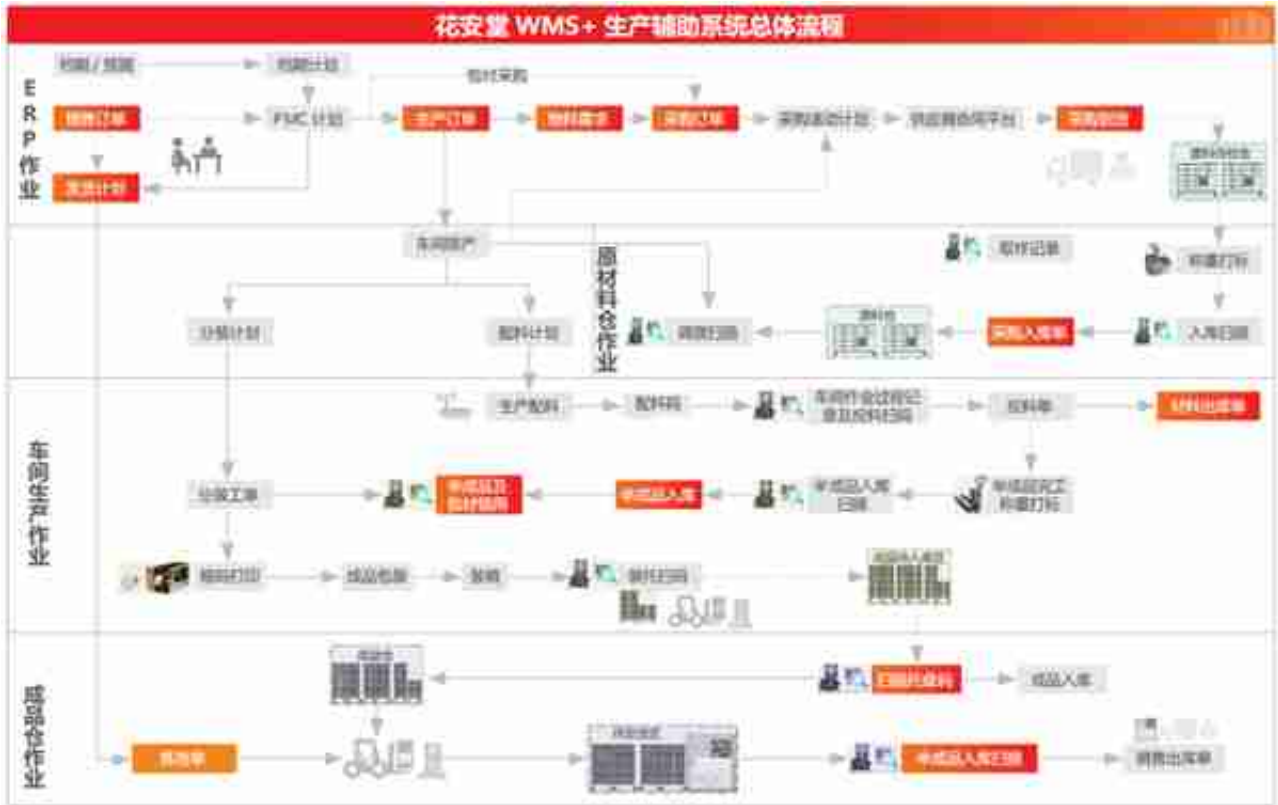
【亿格用友U8+】

导读

花安堂运用创新性的生物科技技术来制造安全、健康、高质量的化妆品产品。其信息系统应用比较深入，内容涉及条码管理，WMS应用，生产自动配料的管理以及通过生产辅助设备电子秤、电子秤终端、打印机、扫描枪等，实现车间配料智能化、无缝化衔接系统，配料作业终端可轻松配料，看板显示实时发料任务，产品下线内部标签打印并与冲压机传感设备集成。

企业简介

花安堂生物科技集团有限公司是一家位于广州的 ODM / OEM 化妆品公司，拥有领先的生物科技技术。生产面积约为 18000 平方米，严格参照国际制药 GMP 标准及日本 JIS (9920-1989) 净化标准建成，获得美国药监局 (GMPC-US) 与国际标准化组织 (ISO22716:2007) 化妆品良好生产规范认证。工厂采用多种蒸馏水处理系统，符合欧美 81 项卫生级注射用水标准 (FDA) 和美国药典 - 医药注射水标准。目前花安堂已取得广东省认证国家级高新企业认证，同时拥有 30 个专利技术。



• 结合客户档期数据，内部根据库存、包材库存及在途情况，再结合历史销售发货情况给出备货建议，再结合销售订单，安排 PMC 生产计划与物料采购计划。

• U8+根据成品、包材库存数、半成品已排计划、采购在途、档期和分仓数及订单数自动计算出半成品生产需求，再结合产品/产线设备产能、半成品/包材齐套情况、班次 / 工作日历 / 出勤情况、设备 / 产线运行 / 在产 / 排产状态等因素计算自动生成车间排产计划，下达生产任务工单。

• 采购计划执行生成采购订单，并发送到供应商协同平台，由供应商确认后，发出送货通知单，采购物料接收后，经质检后称重打标入库，实现与供应商的业务协同。

• U8+生产订单为配料安排及执行的数据源头，车间生产依据生产任务工单，结合 PDA 手持终端和称重设备，进行配料、投料管理。

• 车间乳化完工后做半成品入库，最终成品包装装箱后贴上箱码、装托，通过手持终端扫描托盘码办理成品入库。

- 根据销售订单，安排仓库拣货，采用条码技术扫码拣货，最终完成销售发货出库。

关键应用场景

条码管理



- 供应商根据采购部采购指令送货至仓库指定区域【原料仓待检区】，并通知 IQC 部门质检，质检后通知仓库部门做入库作业【原料仓 待入库区】。
- 仓库接收 IQC 部门入库指令后，先将根据来料明细包装单位逐一称重并打印标签。
- 通过手持称重终端扫描称重扫描作业界面【入库称重】功能，扫描来料箱码上的物料、批次、数量、日期等条码，进行具体包装物的称重作业，称重完毕后再打印一张内部码，内部箱 RQ 码上记录相关所有信息，作为仓库入库扫描识别的依据。

托盘码管理



托盘码
扫码入库

产成品入库

生产订单: _____
生产订单号: _____
产品规格: _____
产品名称: _____
规格型号: _____ 单位: _____

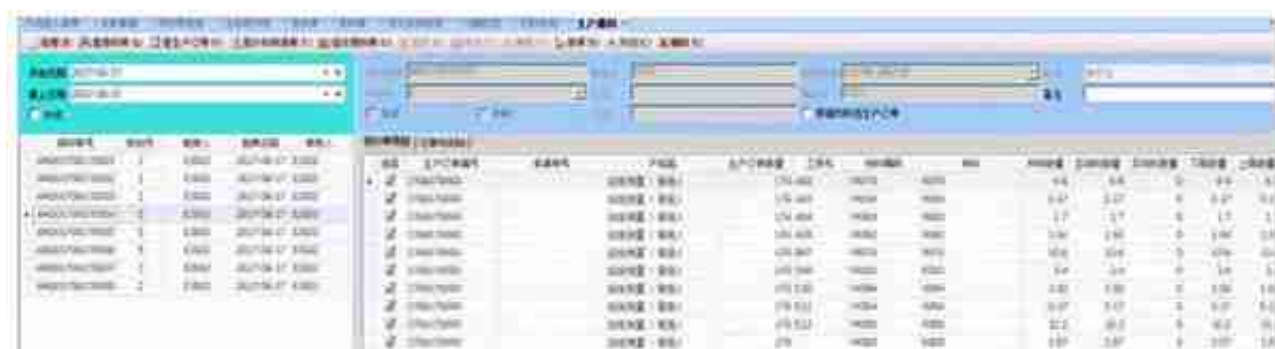
日期	产品代码	日期	出入

GO 执行 打印 退出

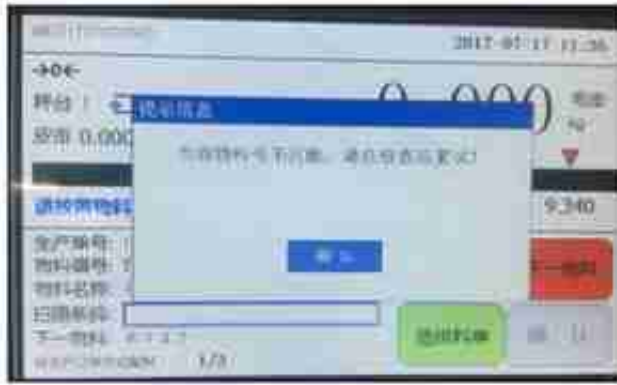
PMC计划作业



车间配料管理



- ERP 的【配料计划】审核后自动传递至指定称重 平台电子终端上。
- 配料环节，车间配料作业人员选择指定订单或者物料进行配料作业。



车间投料管理